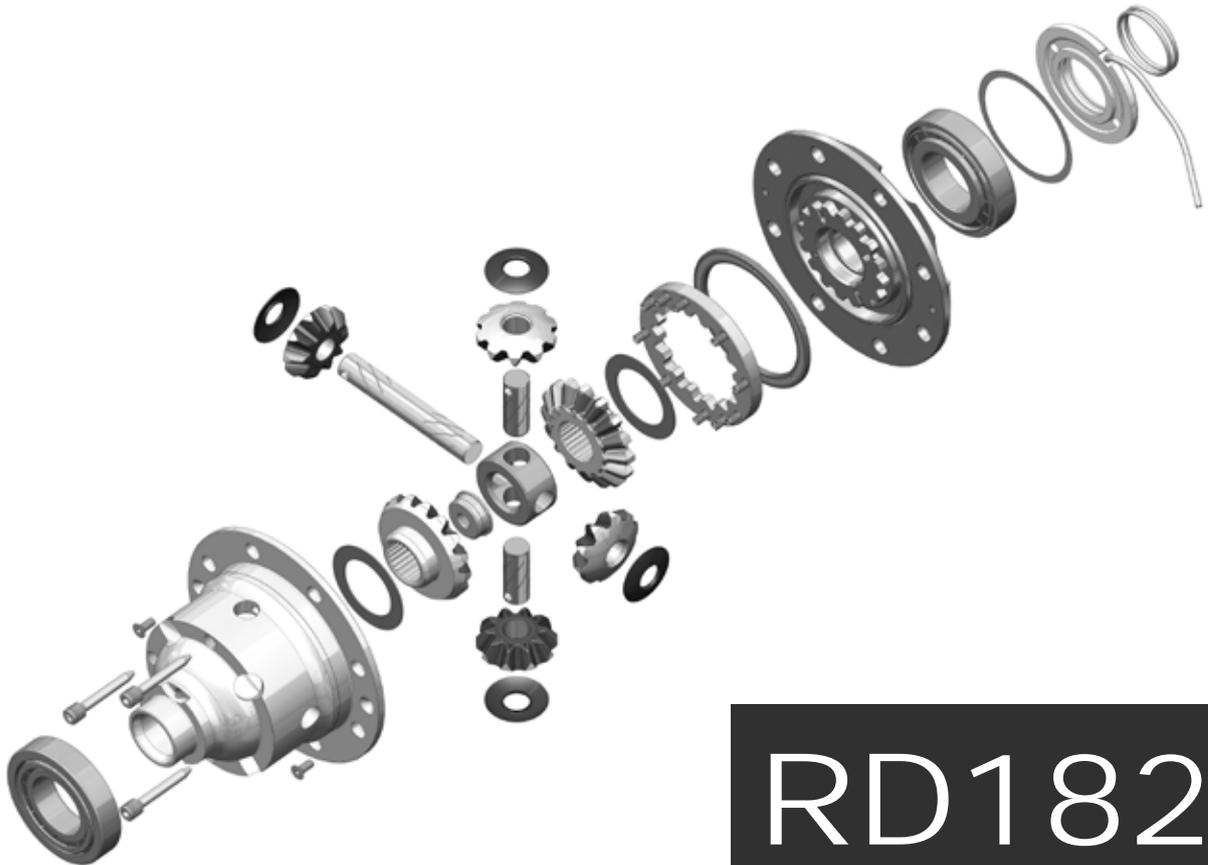


ARB AIR

LULLINGER

**AIR OPERATED
LOCKING DIFFERENTIALS**

EINBAUANLEITUNG



RD182

NISSAN R180A, 27 SPL, 8 BOLT RG

Art. Nr. 2102182
Letztes Änderungsdatum 26.08.2013
Copyright © 2007 by ARB Corporation Limited

Für Schäden, die durch die Anwendung der in dieser Einbauanleitung beschriebenen Arbeitsschritte entstehen, wird keine Haftung übernommen. ARB Air Locker Air Operated Locking Differentials und Air Locker sind eingetragene Warenzeichen von ARB Corporation Limited. Andere in dieser Einbauanleitung verwendete Produktbezeichnungen dienen lediglich dem Zweck der Identifikation und sind Warenzeichen der entsprechenden Besitzer.

ARB 4x4 ACCESSORIES

Corporate Head Office

42-44 Garden St
Kilsyth, Victoria
AUSTRALIA
3137

Tel: +61 (3) 9761 6622

Fax: +61 (3) 9761 6807

Anfragen aus Australien

Anfragen aus Nord- und Südamerika

Sonstige internationale Anfragen

sales@arb.com.au

sales@arbusa.com

exports@arb.com.au

www.arb.com.au

Inhaltsverzeichnis:

1	Einleitung	3
1.1	Einbauvorbereitung	3
1.2	Werkzeugempfehlungen	4
2	Ausbau des vorhandenen Differentials	6
2.1	Aufbocken des Fahrzeugs	6
2.2	Ablassen des Differentialöls	6
2.3	Ausbau der Achsen und des Differentials	6
2.4	Markierung der Lagergehäuse	6
2.5	Überprüfung des bisherigen Zahnflankenspiels	7
2.6	Entfernen des Differentialkorbs	8
3	Vermessung an der Werkbank	10
3.1	Messungen zur Einstellung der Vorspannung	10
3.2	Berechnung und Auswahl der Distanzscheibenstärke	12
4	Einbau des Air Locker	14
4.1	Montage der Walzenlager	14
4.2	Montage des Tellerrads	15
4.3	Zusammensetzen des Dichtringgehäuses	16
4.4	Berechnung und Auswahl der Distanzscheiben zur Einstellung der Vorspannung	17
4.5	Modifizieren des Lagergehäuses	18
4.6	Bohren / Anbringen des Luftleitungsanschlusses	22
4.7	Abschließende Überprüfung des Zahnflankenspiels	23
4.8	Verlegen des Luftröhrchens des Dichtringgehäuses	25
4.9	Installation der Schottverschraubung	26
4.10	Werkbanktest des Air Locker	28
4.11	Wiedereinbau des Differentials und der Achsen	29
5	Installation des Luftsystems	30
5.1	Einbau der Magnetspule	30
5.2	Verlegen und Sichern der Druckluftleitung	32
5.3	Verbinden der Schottverschraubung	33
6	Einbau und Anschluss der elektrischen Anlage	35
6.1	Einbau der Kontrollschalter	35
6.2	Anschluss der Kontrollschalter	36
7	Test und Abschließen der Montage	40
7.1	Dichtheitsprüfung	40
7.2	Prüfung des Air Locker Betriebs	41
7.3	Wiederabdichten und Auffüllen des Differentials	41
7.4	Checkliste nach der Montage	42
8	Teilleiste	43
8.1	Explosionszeichnung	43
8.2	Detaillierte Teilleiste	44

**ARB AIR
LIFTER
LOCKING DIFFERENTIALS**

1 Einleitung

WICHTIG:

BITTE LESEN SIE SICH DIESE EINBAUANLEITUNG SOWIE ALLE RELEVANTEN ABSCHNITTE IM SERVICE-HANDBUCH IHRES FAHRZEUGHERSTELLERS VOLLSTÄNDIG DURCH, BEVOR SIE MIT DIESEM EINBAU BEGINNEN!

1.1 Einbauvorbereitung

Diese Anleitung muss in Verbindung mit dem Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers verwendet werden. ARB ist bemüht, in dieser Einbauanleitung alle zum Veröffentlichungszeitpunkt bekannten, modellspezifischen Besonderheiten zu berücksichtigen. Diese Anleitung wird aktualisiert, sobald uns neue Modellinformationen zur Verfügung stehen. Dennoch kann eine schnelle und landesabhängig zeitlich unterschiedliche Markteinführung von neuen Fahrzeugmodellen dazu führen, dass Ihr Fahrzeugtyp in dieser Anleitung nicht berücksichtigt wurde. Im Falle einer technischen Diskrepanz zwischen dieser Einbauanleitung und dem Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers raten wir dringend, die Spezifikationen und Einbautechniken Ihres Service-Handbuchs zu befolgen.

Obwohl Ihr *ARB Air Locker* mit einer kompletten Schritt-für-Schritt Einbauanleitung ausgestattet ist, muss das Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers zum Einbau Ihres neuen Differentials herangezogen werden. ARB empfiehlt den sachgemäßen Einbau des *Air Locker* durch einen erfahrenen Fachmann. Weltweit existiert ein dichtes Netz von ARB Fachhändlern, die durch ARB speziell im Einbau des *Air Locker* ausgebildet wurden und qualifizierte, langjährige Einbauerfahrungen besitzen.

Von Beginn bis zur kompletten Beendigung des Einbaus ist Ihr Fahrzeug nicht fahrbereit. Stellen Sie sicher, dass der erworbene *Air Locker* Bausatz Ihrem Fahrzeugmodell entspricht und alle in Abschnitt 7.2 gelisteten Bauteile beinhaltet. Vergewissern Sie sich, dass Ihnen alle notwendigen Werkzeuge, Bauteile und Materialien zur Durchführung des Einbaus zur Verfügung stehen (siehe Abschnitt 1.2 *Werkzeugempfehlungen*) und dass Sie genügend Zeit für den Einbau eingeplant haben, in der Ihr Fahrzeug nicht einsatzfähig ist.

1 Einleitung

HINWEIS:

Setzen Sie einen ✓ Haken in die dafür vorgesehenen Kästchen, sobald Sie den entsprechenden Arbeitsschritt beendet haben. Es ist äußerst wichtig, dass Sie KEINEN der beschriebenen Arbeitsschritte auslassen!

1.2 Werkzeugempfehlungen

Im Folgenden finden Sie eine Liste von Werkzeugen und Materialien, die Sie zur Durchführung des Einbaus benötigen. Diese Liste kann abhängig vom Fahrzeughersteller variieren. Für weiterführende Informationen studieren Sie bitte das Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers.

1.2.1 Werkzeuge

- Standard KFZ – Werkzeug, das Inbusschlüsselsatz, Gabelringschlüsselsatz, Steckschlüsselsatz und Bohrersatz in allen Größen beinhaltet
- Messuhr oder anderes geeignetes Messgerät zur Ermittlung des Zahnflankenspiels
- Standard KFZ-Fühlerlehre
- Rasierklinge (Teppichmesser) zum Kürzen des Nylonschlauchs
- Drehmomentschlüssel (Bitte beachten Sie die Drehmomentangaben im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers)
- Ölauffangbehälter
- Ein passendes Messinstrument, um die Vorspannung und/oder das Zahnflankenspiel des Differentials zu messen (s. Abschnitt 3)
- 11.2mm [7/16"] Bohrer und ¼" NPT Gewindeschneider zum Anbringen des Luftleitungsanschlusses
- KFZ - Lagerabzieher (z.B. ARB Bearing Puller, Art. Nr. 0770001) oder Differentialkorb-Lagerabzieher
- Dornpresse oder hydraulische Presse
- Weicher Hammer (z.B. Kupfer, Rohleder, Nylon)

1 Einleitung

1.2.2 Materialbedarf

- c Gewindedichtmittel für Verschraubungen unter Druck (z.B. LOCTITE #567 Teflon-Gewindedichtmittel)
- c Schraubensicherungsmittel (z.B. LOCTITE #272)
- c Fügeverbinder (z.B. LOCTITE #609)
- c Entweder Dichtungsmittel oder Ersatzdichtung für das Seitenteil
- c Genügend Differentialöl zum Wiederbefüllen des Gehäuses (siehe *ARB Air Locker Bedienungs- und Servicehandbuch* für empfohlene Schmierstoffe)
- c Seifenlauge zum Auffinden von undichten Stellen



2 Ausbau des vorhandenen Differentials

2.1 Aufbocken des Fahrzeugs

- c Sichern Sie Ihr Fahrzeug auf einer Hebebühne. Wir empfehlen die Verwendung einer Chassis-Hebebühne. Dies ermöglicht ein Arbeiten in bequemer Höhe; Räder und Achsen werden entlastet, bleiben frei beweglich und können problemlos demontiert werden.
- c Anschließend lösen Sie die Handbremse, legen den Leerlauf ein (bzw. "N" bei Automatikgetrieben), fixieren die Räder falls nötig und bocken das Fahrzeug auf.

2.2 Ablassen des Differentialöls

- c Reinigen Sie die Fläche rund um die Ölablassschraube am Differentialgehäuse, um das Eintreten von Schmutz zu verhindern.
- c Positionieren Sie einen Ölauffangbehälter unter dem Differentialgehäuse und lösen Sie die Ölablassschraube.
- c Lassen Sie das gesamte Differentialöl ablaufen.

HINWEIS: Überprüfen Sie bei dieser Gelegenheit, ob sich Metallpartikel im Differentialöl oder am Differentialgehäuseboden befinden. Sollte dies der Fall sein, deutet es auf Abnutzung von Lagern oder anderen Differentialkomponenten hin.

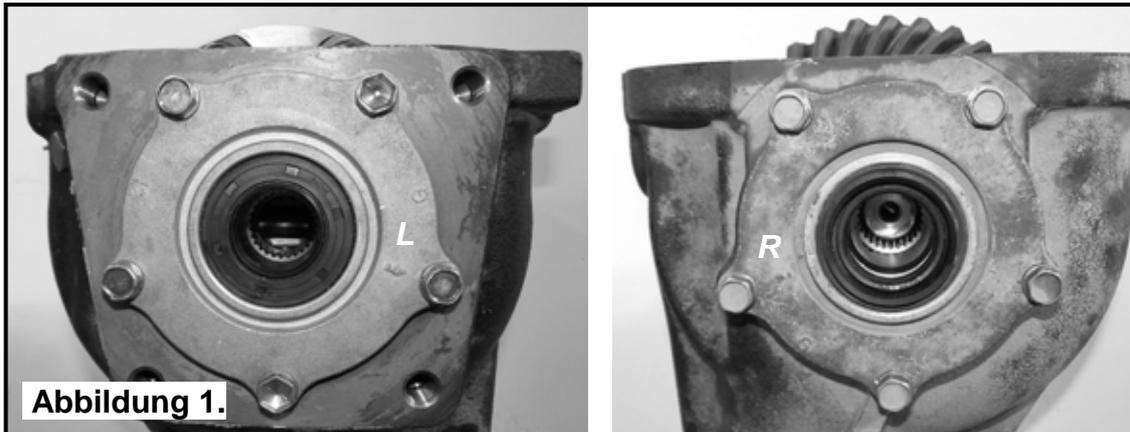
2.3 Ausbau der Achsen

- c Entfernen Sie die Vorderräder.
- c Entfernen Sie die Antriebswelle vom Antriebsflansch des Differentials.
- c Entfernen Sie die Vorderachseinheit, wie im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers beschrieben
- c Legen Sie die Vorderachseinheit sicher auf einer Werkbank ab. Entfernen Sie die Abdeckplatte.
- c Entfernen Sie das Achsgehäuse und die Achsstümpfe an beiden Seiten des Differentials

2.4 Markierung der Lagergehäuse

- c Kennzeichnen Sie die Lagergehäuse an den entsprechenden Seiten mit einem ‚L‘ und einem ‚R‘. Dadurch können Sie die Lagergehäuse beim Einbau wieder seitenrichtig zuordnen (siehe Abb. 1.).

2 Ausbau des vorhandenen Differentials



2.5 Überprüfung des bisherigen Zahnflankenspiels

WICHTIG:

Die Durchführung des folgenden Arbeitsschritts ist als Vorsichtsmaßnahme zu verstehen, wird durch ARB aber nachdrücklich empfohlen. Einige Kegel-/Tellerräder aus dem Zubehörhandel werden mit einem Zahnflankenspiel produziert, das von der Spezifikation des jeweiligen Fahrzeugherstellers abweicht. Obwohl Ihnen ARB empfiehlt, das Zahnflankenspiel gemäß den Angaben im Service-Handbuchs Ihres Fahrzeugherstellers einzustellen, möchten wir Ihnen raten, das gemessene Zahnflankenspiel zunächst mit den Herstellerangaben zu vergleichen. Messungen, die außerhalb der Herstellerempfehlungen liegen, können darauf hinweisen, dass diese Abweichungen für einen reibungslosen Betrieb des Differentials notwendig sind und beibehalten werden sollten. Bitte konsultieren Sie bei weiteren Fragen das Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers oder eine autorisierte ARB Fachwerkstatt in Ihrer Nähe.

- c Setzen Sie den Fühler der Messuhr an einen der Tellerradzähne (siehe Abb. 2.).

2 Ausbau des vorhandenen Differentials

Abbildung 2.



- c Halten Sie den Zahnradflansch fest um das Zahnradgetriebe zu sichern. Gleichzeitig drehen Sie nun den Differentialkorb in beide Richtungen und beobachten das maximale Spiel (Differenz des höchsten zum niedrigsten Messwert). Dieser Wert wird als Zahnflankenspiel bezeichnet.
- c Drehen Sie den Differentialkorb um 90° und überprüfen Ihr Ergebnis erneut.
- c Notieren Sie sich das arithmetische Mittel Ihrer Messungen

2.6 Entfernen des Differentialkorbs

- c Lösen Sie die Schrauben des Differentialkorbs und entfernen sie ihn aus dem Gehäuse. Behalten Sie die Original-Distanzscheiben an ihren Seiten.
- c Der Differentialkorb kann entfernt werden, indem Sie ihn auf der Seite des Tellerrads nach außen kippen.
- c Um die Lagerschalen zu entfernen, welche sich im Differentialgehäuse befinden, erhitzen Sie dieses auf eine Temperatur zwischen 80 und 100 °C (175 – 212°F). Verwenden Sie dazu einen Ofen oder heißes Wasser. Dies führt dazu, dass sich das Aluminiumgehäuse leicht ausdehnt und damit leichter entfernt werden kann.

ANMERKUNG:

ERHITZEN SIE DEN DIFFERENTIALKORB NIEMALS MIT EINER FLAMME. Dies kann zur Verformung des Aluminiumgehäuses führen.

2 Ausbau des vorhandenen Differentials

- c Ordnen Sie die Lagerschalen den richtigen Seiten des Differentials bzw. den richtigen Walzenlagern zu.



3 Vermessung an der Werkbank

3.1 Messungen zur Einstellung der Vorspannung

Um die Vorspannung und das Zahnflankenspiel nach Einbau des *Air Locker* den Einstellung im Original-Differential nachzuempfinden, müssen einige Messungen durchgeführt werden, auf deren Basis die Stärke der Distanzscheiben ermittelt wird.

- c Spannen Sie das Differential in einer Werkbank ein.
- c Entfernen Sie die Schrauben, die das Tellerrad halten.
- c Um das Tellerrad vom Differentialkorb zu lösen, klopfen Sie mit Hilfe eines Plastik- oder Kupferhammers vorsichtig, kreisförmig auf das Tellerrad.
- c Entfernen Sie die Original-Lager vom Differentialkorb mit einem Lagerabzieher (Abb. 3.).

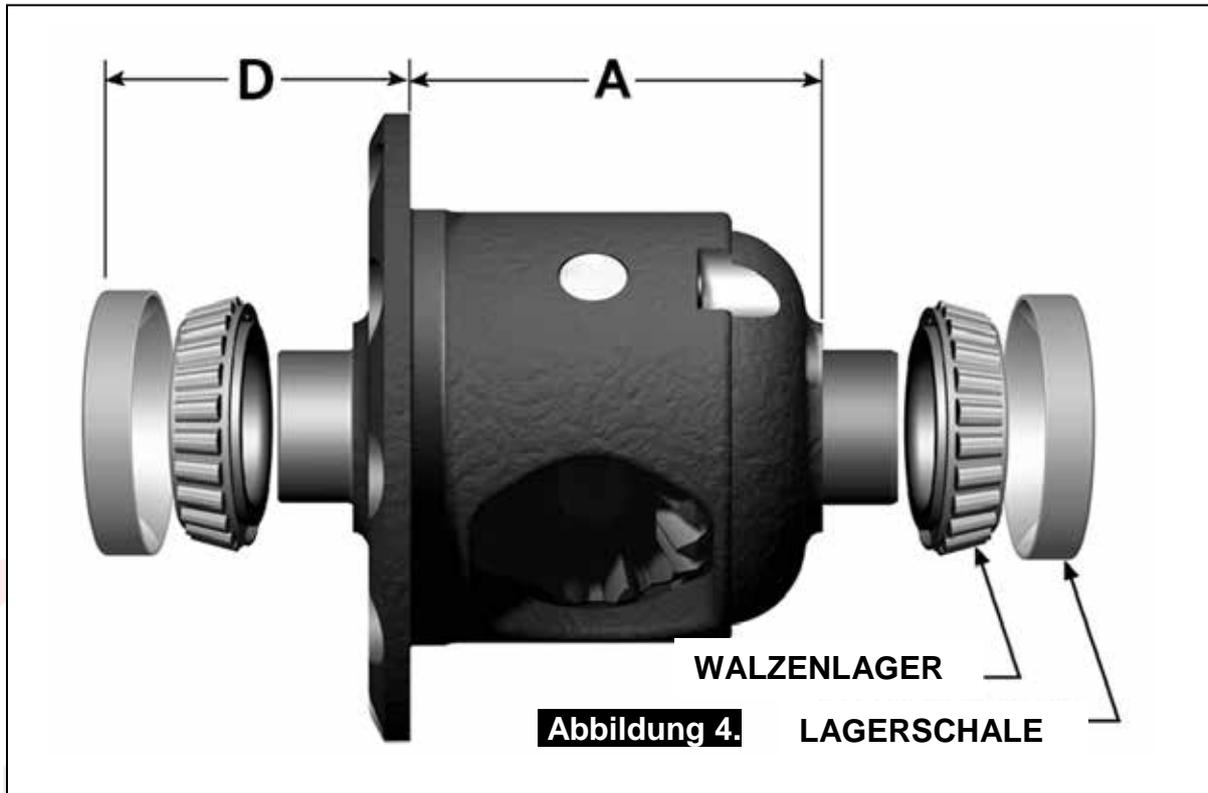
Abbildung 3.



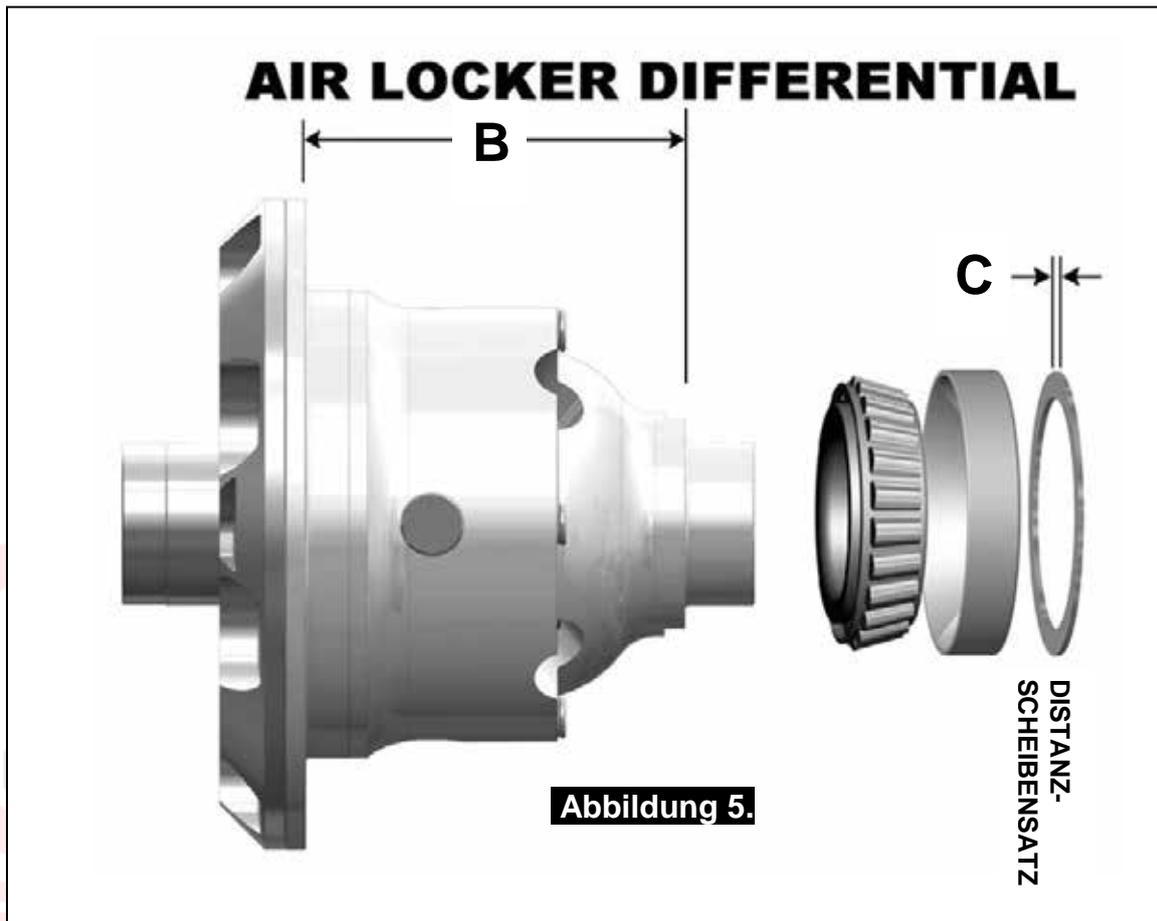
ANMERKUNG: Halten Sie die Lager und Gehäuse so voneinander getrennt, dass Sie erkennen können, von welcher Seite des Differentials sie stammen.

- c Untersuchen Sie die Lagerdeckel und die Walzenlager (Abb. 4.) auf Beschädigungen oder Abreibungen. Falls notwendig, ersetzen Sie sie mit neuen der gleichen Größe und Art.

3 Vermessung an der Werkbank



- c Verwenden Sie einen Messschieber oder ein ähnlich akkurates Messverfahren (Messungenauigkeit sollte nicht größer als 0.04mm [0.0015"] sein), um den Abstand von der Innenseite des linken Lagerzapfens zur Innenseite des Tellerradsitzes zu messen (Stärke des Tellerrads und bezeichnet als 'A' in Abb. 4.) und halten Sie das Ergebnis als Abstand 'A' fest.
- c Messen Sie den Abstand von der Außenseite der Lagerschale und dem Sitz des Tellerrads (bezeichnet als 'D' in Abb.4.) und halten Sie das Ergebnis als Abstand 'D' fest. Dieses Messergebnis wird in Abschnitt 4.4 benötigt.



- C Messen Sie am *Air Locker* den Abstand von der Innenseite des rechten Lagerzapfens zur Innenseite des Tellerradsitzes (bezeichnet als 'B' in Abbildung 5.) und halten Sie das Ergebnis als Abstand 'B' fest.

3.2 Berechnung und Auswahl der Distanzscheibenstärke

Im Idealfall stimmen die Messergebnisse, die als 'B' am *Air Locker* Differential ermittelt wurden mit den Messergebnissen, die als 'A' am existierenden Differential gemessen wurden, nahezu überein (Unterschied ca. 0.04mm [0.0015"]). In vielen Fällen variieren diese Messergebnisse jedoch. In diesem Fall muss ein neuer Satz Distanzscheiben gebildet werden, dessen Stärke 'C' (s. Abb. 5.) über folgende Formel berechnet werden kann:

3 Vermessung an der Werkbank

$$A - B = C \text{ (Stärke des Distanzscheibensatzes)}$$

ANMERKUNG: Wenn Ihre Kalkulation richtig ist, ergibt die Einsetzung Ihrer Daten in folgende Formel das Ergebnis Null.

$$A - B - C = \text{NULL}$$

C Stellen Sie einen Satz Distanzscheiben der Stärke 'C' zusammen und stecken sie ihn zwischen Lagergehäuse und Lagerschale..

Um einen Distanzscheibensatz der berechneten Stärke zu erzeugen, können Sie:

- Distanzscheiben aus den mitgelieferten Distanzscheiben auswählen
- Eine neue Distanzscheibe der benötigten Stärke kaufen.
- Einen Universal-Distanzscheibensatz, der bei vielen Fachhändlern für Antriebstechnik erhältlich ist, verwenden.

ANMERKUNG: Führen Sie NIEMALS Veränderungen am *Air Locker* durch.

4 Einbau des Air Locker

4.1 Montage der Walzenlager

- c Während sich der *Air Locker* gut gesichert in der Dornpresse befindet, bestreichen Sie den Lagerzapfen der Tellerradseite mit einer dünnen Schicht Hochdruck-Schmierfett.
- c Stellen Sie sicher, dass die Walzenlager genau an der Seite *des Air Lockers* montiert werden, an der sie auch am Original-Differential montiert waren.
- c Pressen Sie eines der konischen Walzenlager auf einer der Lagerzapfen des *Air Locker*, bis es fest auf dem Lagerzapfen sitzt (Abb. 6).

ANMERKUNG: Verwenden Sie niemals Lager, die beschädigt oder abgenutzt sind.

- c Drehen Sie den *Air Locker* um. Pressen Sie das zweite konische Walzenlager auf den anderen Lagerzapfen, bis es fest auf dem Lagerzapfen sitzt.



Abbildung 6.

ANMERKUNG: Setzen Sie keine Distanzscheiben zwischen dem Walzenlager auf der Seite des Dichtringgehäuses und dessen Lagersitz ein.

4 Einbau des Air Locker

4.2 Montage des Tellerrads

- c Bestreichen Sie die dem Air Locker zugewandte Seite des Tellerrads mit einer dünnen Schicht Hochdruck-Schmierfett.
- c Säubern Sie alle Bohrungslöcher und Schraubgewinde des Tellerrades sowie die elektrischen Kontaktflächen zwischen dem Tellerrad und dem Air Locker Flansch von Fremdstoffen.

HINWEIS:

Abschleifen der Tellerradoberfläche mit einem Ölstein vor der Montage entfernt sämtliche Unebenheiten um die Gewinde.

- c Erhitzen Sie das Tellerrad in heißem Wasser oder in einem Ofen auf eine Temperatur zwischen 80 und 100°C [175 - 212°F], um die Montage zu erleichtern.

ANMERKUNG:

VERWENDEN SIE ZUM ERHITZEN DES TELLERRADES NIEMALS EINE OFFENE FLAMME! Dies könnte die gehärtete Oberfläche des Tellerrades beschädigen und zu frühzeitigem Verschleiß oder Schäden führen.

- c Trocknen Sie das Tellerrad und Schraublöcher ggf. mit Druckluft (falls feucht), achten Sie besonders auf die Gewindebohrungen.
- c Montieren Sie das Tellerrad auf dem *Air Locker*. Stellen Sie zuerst sicher, dass die Schraublöcher der beiden Teile übereinander liegen und klopfen Sie dann kreisförmig mit einem Gummihammer das Tellerrad herunter.

ANMERKUNG:

Versuchen Sie NICHT, das Tellerrad mit Schrauben zusammenzuziehen, da dies enormen Druck auf die Schrauben und das Tellerrad ausübt und diese verziehen könnte.

- c Bestreichen Sie die Gewinde der Tellerrad-Schrauben mit hochtemperaturbeständigem Schraubensicherungsmittel, bevor Sie diese anbringen.

ANMERKUNG:

Geben Sie das Schraubensicherungsmittel NICHT direkt in die Schraublöcher, da dies verhindern kann, dass die Schraube Ihre volle Tiefe erreicht.

4 Einbau des Air Locker

- c Ziehen Sie die Schrauben des Tellerrades gleichzeitig, entsprechend dem von Ihrem Fahrzeughersteller festgelegten Drehmoment an.

4.3 Zusammensetzen des Dichtringgehäuses

- c Stellen Sie sicher, dass die Nuten und das Luftröhrchen des Dichtringgehäuses sauber und frei von Verunreinigungen sind (z.B. Wasser, Schmutz, Metallspäne).
- c Untersuchen Sie die mitgelieferten O-Ringe auf Verschmutzungen und Beschädigungen, welche zu Leckstellen führen könnten.
- c Tragen Sie vor der Montage großzügig Fett an den O-Ringen auf. Stecken Sie sie anschließend in die Nuten des Dichtringgehäuses.

ANMERKUNG:

Bei der Montage der O-Ringe achten Sie bitte darauf, dass diese nicht verdreht sind, wenn sie in die Nuten gesetzt werden. Dies könnte zu übermäßiger Abnutzung und Leckstellen führen.

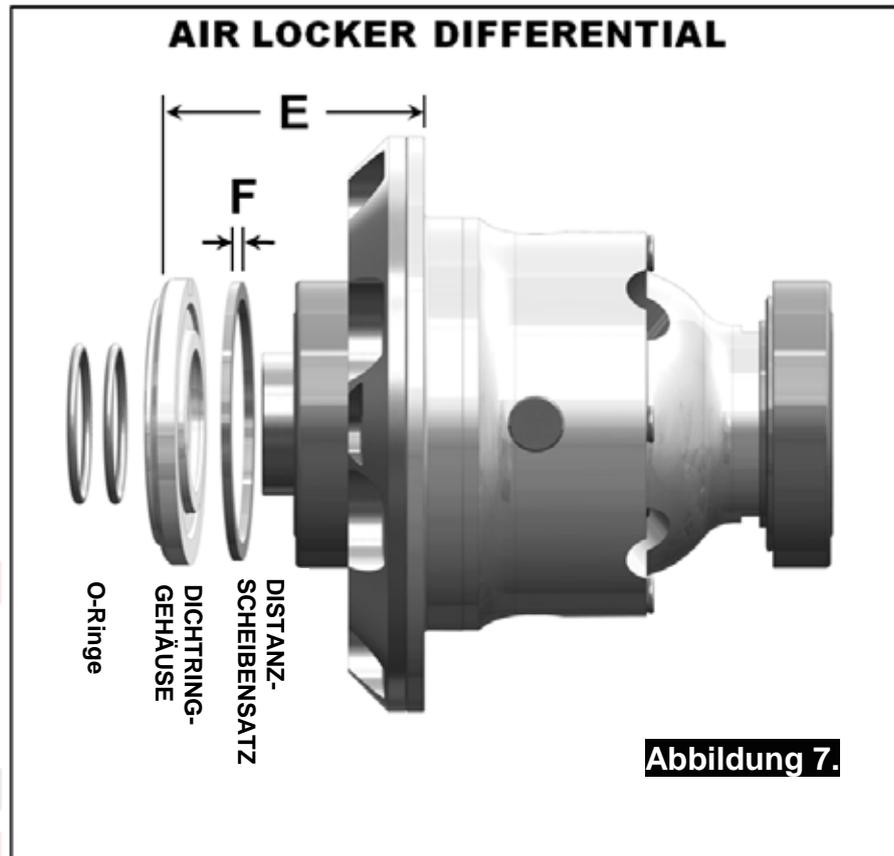
- c Fetten Sie die innere Lauffläche des Dichtringgehäuses ein. Setzen Sie die Lagerschale auf die Seite des Tellerrads.

ANMERKUNG:

Zu diesem Zeitpunkt sollten auf die Seite des Dichtringgehäuses keine Distanzscheiben gesteckt werden. Die Lagerschale sollte direkt am Dichtringgehäuse anliegen.

- c Montieren Sie das Dichtringgehäuse vorsichtig, indem Sie es kreisförmig rotierend vorsichtig auf den Lagerzapfen schieben. Die führt dazu, dass die O-Ringe passgenau aufsitzen.

4 Einbau des Air Locker



4.4 Berechnung und Auswahl der Distanzscheiben zur Einstellung der Vorspannung

Zur Einstellung der korrekten Vorspannung an den Walzenlagern in Ihrem *Air Locker*, müssen einige Messungen vorgenommen werden. Damit wird die Stärke der Distanzscheiben zur Einstellung der Vorspannung ermittelt ('F' in Abbildung 7.)

- c Ohne die Verwendung eines Distanzscheibensatzes messen Sie die Entfernung zwischen der Oberfläche des Dichtringgehäuses zur Montageoberfläche des Tellerrads (bezeichnet als 'E' in Abb. 7.). Halten Sie das Ergebnis als 'E' fest.
- c Im Idealfall stimmen das Messergebnis 'E' vom Air Locker und das Messergebnis 'D' (Messergebnis aus Abschnitt 3.1) vom existierenden Differential nahezu überein (Unterschied ca. 0.04mm [0.0015"]). In den meisten Fällen variieren diese Messergebnisse jedoch und 'E' fällt kleiner aus als 'D'.
- c Die Abweichung zwischen 'D' und 'D' wird als Axialspiel bezeichnet.

4 Einbau des Air Locker

ANMERKUNG: Das Messergebnis (Axialspiel) bestimmt die Stärke der Distanzscheiben, um eine neutrale Vorspannung zu erzeugen. Durch das Hinzufügen weiterer Distanzscheiben, wird die eigentliche Vorspannung erzeugt.

- c Schlagen Sie im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers nach und ermitteln Sie die für Ihr Fahrzeug festgelegte Vorspannung.
- c Fügen Sie die Stärke der Vorspannung zu den Messergebnissen, die Sie als Axialspiel ermittelt haben, hinzu. Dies ergibt die Distanzscheibenstärke 'F' in Abbildung 7.

$$\text{AXIALSPIEL} = D - E$$

$$\text{VORSPANNUNG} + \text{Axialspiel} = \text{Stärke des Distanzscheibensatzes}$$

- c Erzeugen Sie einen Distanzscheibensatz der Stärke, die Sie als 'F' berechnet haben und setzen Sie ihn zwischen das Dichtringgehäuse und die Lagerschale.

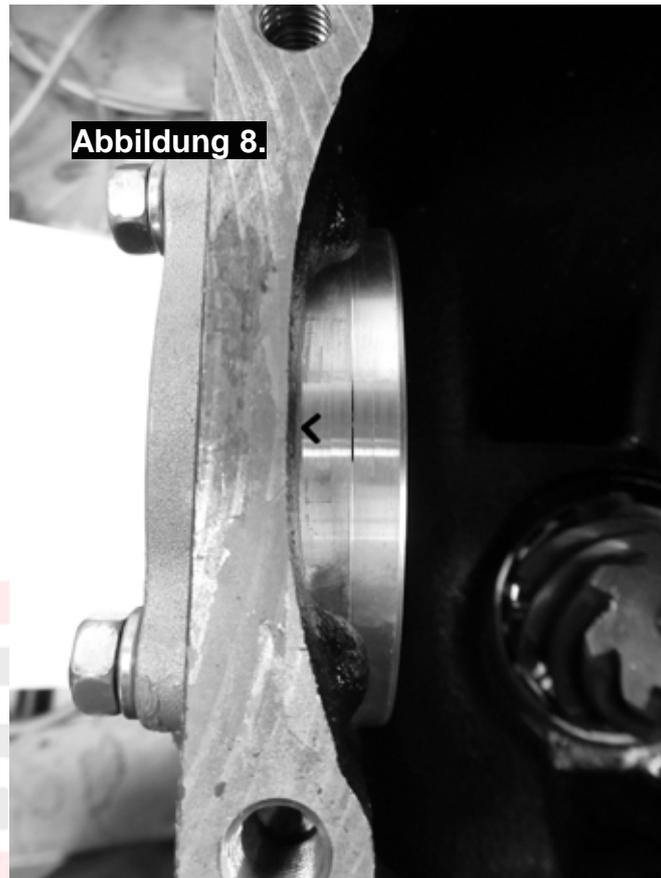
4.5 Modifizieren des Lagergehäuses

Für das Luftröhrchen des Dichtringgehäuses muss Abstand im Lagergehäuse geschaffen werden.

4.5.1 Markierung der Position des Luftröhrchens

- c Montieren Sie das Lagergehäuse auf der Seite des Tellerrades im Differentialgehäuse und ziehen Sie dessen Schrauben leicht an.
- c Markieren Sie einen Punkt. Verwenden Sie dazu entweder einen Marker oder einen Körner. Der Punkt sollte sich so nah wie möglich an der Innenwand des Differentialgehäuses befinden. Siehe Abb. 8.

4 Einbau des Air Locker



- c Entfernen Sie das Lagergehäuse wieder für die Modifikationen.

4.5.2 Bohrungen am Lagergehäuse

- c Fixieren Sie das Lagergehäuse in einem Schraubstock.

ANMERKUNG : Ziehen Sie den Schraubstock nicht zu fest, um das Lagergehäuse nicht zu beschädigen.

- c Bohren Sie mit einem 6.35 [1/4"] Bohrer an der markierten Stelle ein Loch durch das Lagergehäuse. Siehe Abb. 9.

4 Einbau des Air Locker

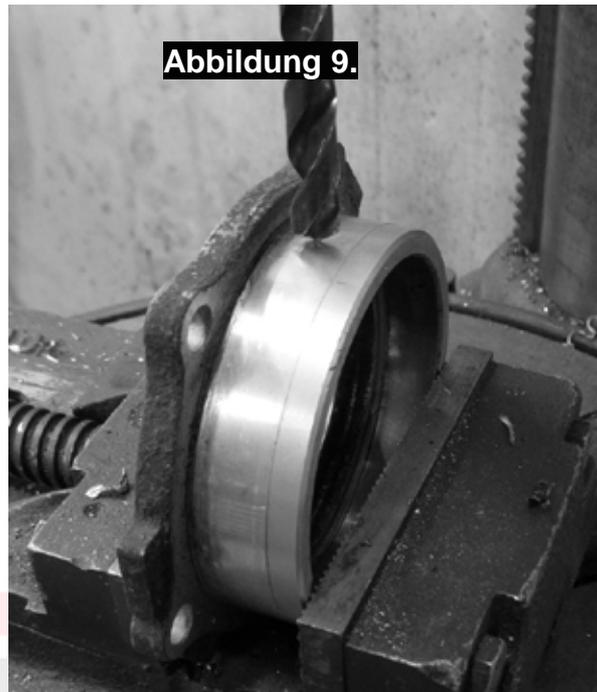


Abbildung 9.

- c Sägen Sie mit einer Eisensäge oder einem anderen passenden Werkzeug einen Einlass in das Lagergehäuse. Siehe unten in Abbildung 10.
- c Stellen Sie sicher, dass keine scharfen Kanten verbleiben.



Abbildung 10.

4.5.3 Einführen des Dichtringgehäuses und der Lagerschalen

Das Dichtringgehäuse und die Lagerschalen müssen vor der Installation des Air Locker wieder in den Lagergehäusen montiert werden

4 Einbau des Air Locker

- c Reinigen Sie alle Bauteile gründlich, um sicherzustellen, dass keine Fremdstoffe die Montage des Dichtringgehäuses und der Lagerschalen beeinträchtigen.
- c Zur einfacheren Montage erhitzen Sie die Lagergehäuse erneut auf 80 bis 100°C (175 - 212°F) in einem Ofen oder mit heißem Wasser. Dadurch wird das Aluminium-Gehäuse leicht geweitet.
- c Auf der Seite des Differentialkorbs setzen Sie zunächst den Distanzscheibensatz 'C' (falls notwendig) ein. Bestreichen Sie die Fläche um die Lagerschale mit Fügeverbinder (z.B.. LOCTITE 609), bevor Sie sie es komplett in das Gehäuse schieben.
- c Auf der Seite des Tellerrads Setzen Sie zunächst das Dichtringgehäuse auf. Biegen Sie das Luftröhrchen nach unten und danach vom Einlass aus vertikal nach oben (s. Abb. 11). Setzen sie den Distanzscheibensatz 'F' auf. Schließlich bestreichen Sie die Fläche um die Lagerschale mit Fügeverbinder (z.B.. LOCTITE 609) und drücken es komplett in das Gehäuse.

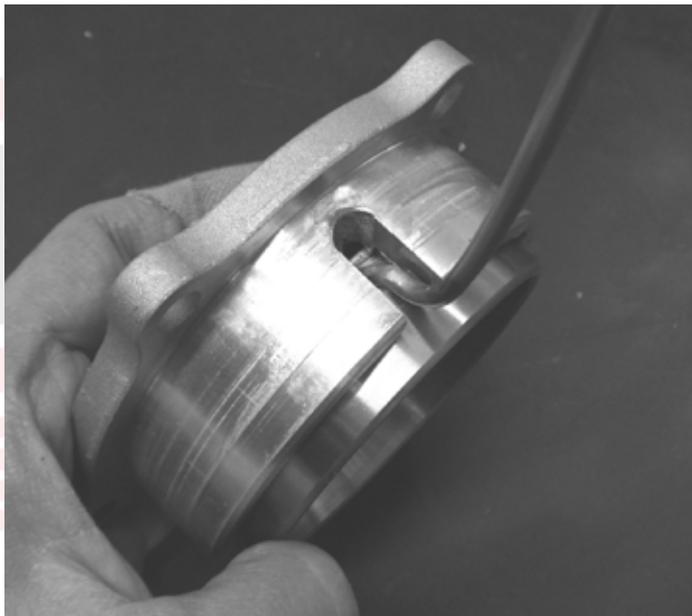
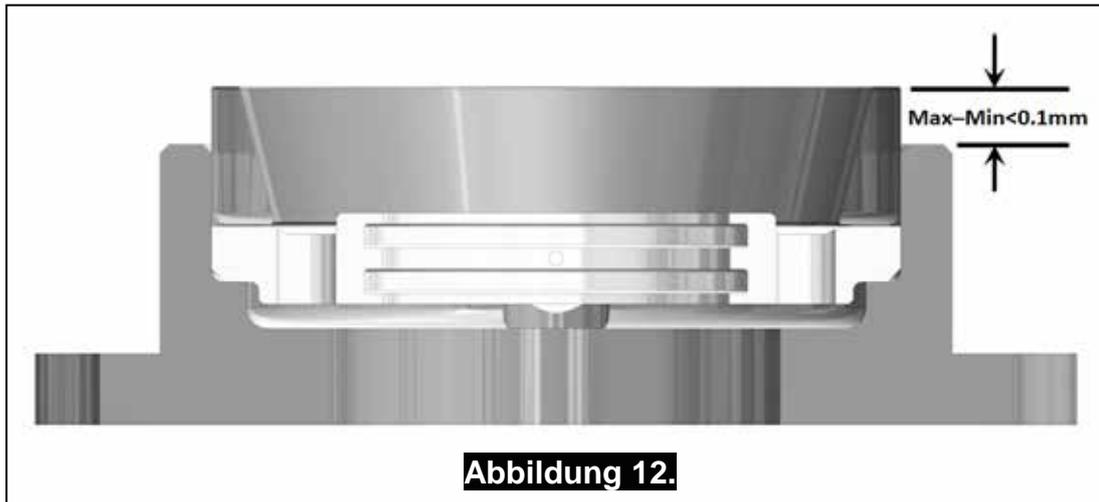


Abbildung 11.

ANMERKUNG:

Es ist wichtig abzusichern, dass alle Teile ordnungsgemäß in den Gehäusen sitzen. Mit einem Abstandsmesser messen Sie den in Abb. 12 abgebildeten Abstand (von der Lagerschale bis zum Gehäuse). Falls der Abstand zwischen max und min mehr als 0.10mm [0.004"] abweicht, entfernen Sie die Bauteile und installieren sie erneut.

4 Einbau des Air Locker



4.6 Bohren / Anbringen des Luftleitungsanschlusses

Durch das Differentialgehäuse muss ein Loch gebohrt werden. In diesem Loch wird ein Luftleitungsanschluss angebracht.

- c Setzen Sie das Differentialgehäuse an die Stelle, an der es unter dem Motor installiert wird. Überprüfen Sie, dass der markierte Punkt (s. Abb. 13) das Herausführen eines Luftröhrchens erlaubt.
- c Markieren Sie an der Außenseite der Differentialgehäuses an der betreffenden Stelle einen Punkt (ca. 15-20mm von der Mitte an der Oberseite des Gehäuses, in der flachen Fläche, welche von außen erreichbar ist und bei der genügend Abstand von den beweglichen Teilen des Innenbereichs besteht).



- c Sichern Sie das Differentialgehäuse auf einer Werkbank.

4 Einbau des Air Locker

- c Bohren Sie mit einem 11.2mm [7/16"] Bohrer von innen ein Loch durch das Gehäuse.
- c Schneiden Sie mit einem Gewindeschneider von außen ein ¼" NPT Gewinde.
- c Entfernen Sie alle scharfen Kantenteile von der Bohrung, die ins Gehäuse fallen könnten.
- c Reinigen Sie das Differentialgehäuse gründlich, um die Metallspäne vom Bohren zu entfernen.

4.7 Abschließende Überprüfung des Zahnflankenspiels

- c Während sich nur die Lagerschalen am Air Locker befinden, setzen Sie das Differential in das Differentialgehäuse.
- c Halten Sie den Air Locker in seiner Position. Montieren Sie das Lagergehäuse der Seite des Dichtringgehäuses vorsichtig. Beschädigen Sie dabei nicht das Luftröhrchen des Dichtringgehäuses.

ANMERKUNG: Feilen Sie falls notwendig eine kleine Kerbe in die Innenwand des Differentialgehäuses falls zusätzlicher Abstand nötig ist.

- c Setzen Sie das rechte Lagergehäuse auf die andere Seite und richten Sie den Air Locker für die Montage aus.
- c Ziehen Sie die Schrauben der Lagergehäuse mit dem im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers spezifizierten Drehmoment an.
- c Platzieren Sie den Fühler der Messuhr an einem der Tellerradzähne (siehe Abb.13).
- c Halten Sie den Antriebflansch fest, um das Zahnradgetriebe zu sichern. Gleichzeitig drehen Sie nun den Differentialkorb in beide Richtungen und beobachten die maximale Tiefenabweichung an der Messuhr (Differenz des höchsten zum niedrigsten Messwert). Dieser Wert wird als Zahnflankenspiel bezeichnet.
- c Drehen Sie den Differentialkorb um 90° und überprüfen Sie Ihr Ergebnis noch einmal.

4 Einbau des Air Locker

Abbildung 14.



- c Konsultieren Sie das Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers zur Ermittlung der korrekten minimalen/maximalen Zahnflankenspielwerte.

4.7.1 Korrigieren des Zahnflankenspiels

ANMERKUNG:

Dieser Schritt ist nur dann notwendig, wenn kein korrektes Zahnflankenspiel besteht.

- c Entfernen Sie die Lagergehäuse.
- c Entfernen Sie das Differential.
- c Zur Erhöhung des Zahnflankenspiels, verringern Sie die Stärke des Distanzscheibensatzes 'F' (Abb. 7) und erhöhen die Stärke des Distanzscheibensatzes 'D' (Abb. 5) um den gleichen Betrag. Zur Verringerung des Zahnflankenspiels verfahren Sie in entgegengesetzter Weise.
- c Installieren Sie das Differential wie vorher.
- c Überprüfen Sie das Zahnflankenspiel erneut.

4.8 Verlegen des Luftröhrchens des Dichtringehäuses

- c Biegen Sie das Luftröhrchen so, dass es dem Profil des Differentials und des Tellerrads folgt, bevor es aus der Schottverschraubung aus dem Differential führt. Verwenden Sie

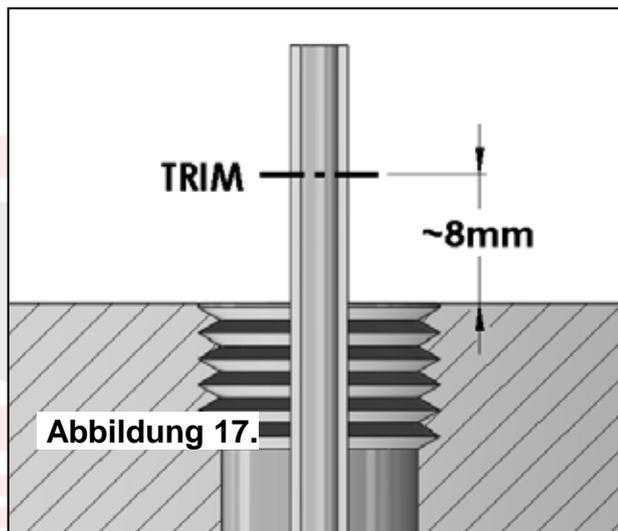
4 Einbau des Air Locker

zum Biegen keine scharfen Werkzeuge wie Zangen, am besten benutzen Sie dazu nur Ihre Hände (Abb. 15 und 16).



4 Einbau des Air Locker

- c Stellen Sie sicher, dass das Luftröhrchen genügend Abstand von allen beweglichen Teilen im Differential besitzt. Ein Abstand von weniger als 8mm [5/16"] ist nicht ausreichend.
- c Drehen Sie den Differentialkorb mehrere Male und prüfen Sie, dass das Luftröhrchen keine Kontakt mit beweglichen Teilen hat.
- c Markieren Sie das aus dem Differential herausragende Luftröhrchen bei etwa 8mm [5/16"] von der Schottverschraubung (s. Abb. 17).
- c Verwenden Sie einen KFZ-Bremsleitungsschneider, um das Luftröhrchen zu kürzen.



ANMERKUNG:

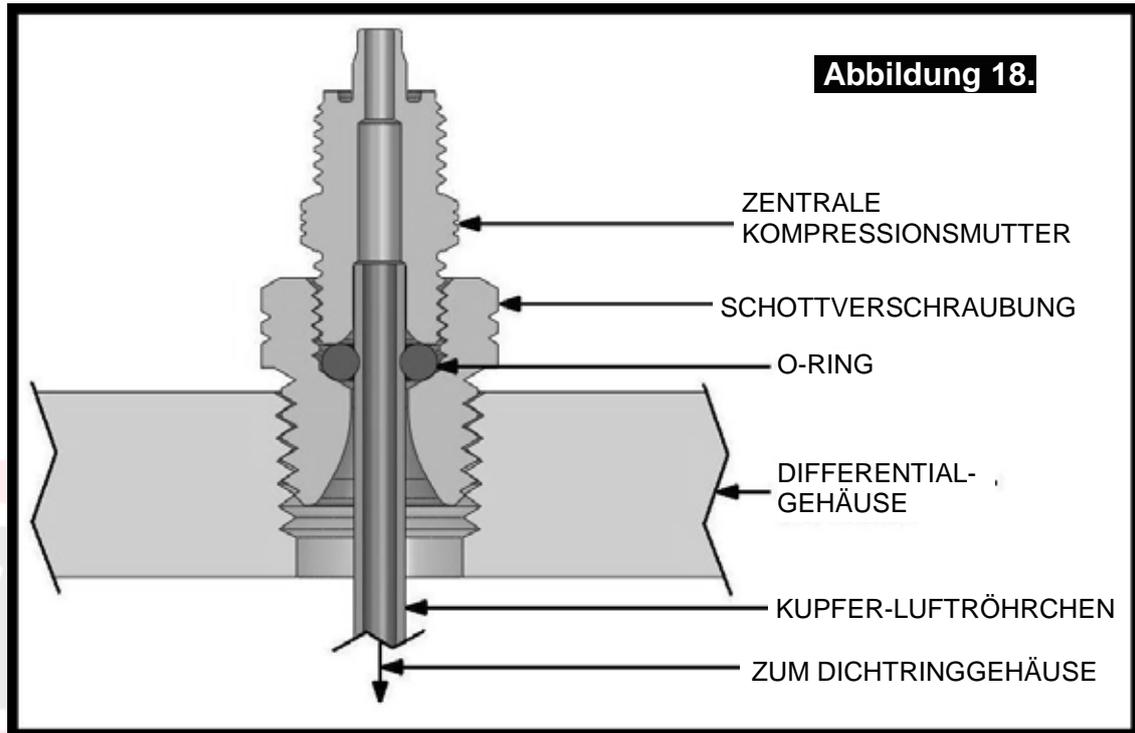
Verwenden Sie zum Kürzen der Bremsleitung niemals eine Metallsäge. Die führt ansonsten dazu, dass Metallspäne in das Luftsystem gelangen.

4.9 Installation der Schottverschraubung

- c Streichen Sie die Schrauben der Schottverschraubung mit Gewindedichtmittel ein.
- c Schrauben Sie den unteren Teil der Verschraubung in die Gewindebohrung und ziehen es fest.
- c Entfernen Sie überstehendes Gewindedichtmittel von der Innen- und Außenseite des Differentialgehäuses.
- c Stecken Sie von außen den kleinen O-Ring auf das aus der Schottverschraubung herausragende Luftröhrchen.

4 Einbau des Air Locker

- c Schieben Sie die zentrale Kompressionsmutter auf das Luftröhrchen (siehe Einbauskitze in Abbildung 18). Schrauben Sie es handfest in die Schottverschraubung.



ANMERKUNG:

Ein übermäßiges Anziehen der zentralen Kompressionsmutter ist zum luftdichten Abdichten nicht notwendig und führt eher zu Beschädigungen am O-Ring, am Luftröhrchen oder am Gewinde der Kompressions-schraube.

ANMERKUNG:

Sichern Sie ab, dass sich das Luftröhrchen genau im Zentrum der Kompressionsmutter befindet, während Sie diese festziehen.

- c Stellen Sie erneut sicher, dass keine Teile des Luftröhrchens in Kontakt mit beweglichen Teilen des Differentials kommen können.

4 Einbau des Air Locker

4.10 Werkbanktest des Air Locker

- c Testen Sie den *Air Locker* an der Werkbank: während Sie 620kPa [90 PSI] Druckluft in das Luftröhrchen des Dichtringgehäuses pressen, sollte der *Air Locker* einrasten.
- c Überprüfen Sie alle Anschlussstellen und das Dichtringgehäuse auf Luftdichtigkeit.
- c Drehen Sie den Differentialkorb, indem Sie am Kegelradritzel drehen und weiterhin Druckluft anliegt.

ANMERKUNG:

Eine exakte Methode, auf Luftdichtigkeit zu prüfen, ist die Verwendung eines Absperrventils an der Luftdruckanzeige (erhältlich als ARB Artikelnr. 0770005). Sobald der Luftdruck von 620 KPA [90 PSI] aufgebaut ist, wird das Absperrventil verriegelt, der Druckluftschlauch entfernt und an der Luftdruckanzeige beobachtet, ob es zu einer Verringerung des Luftdrucks kommt (siehe Abb. 19).

Abbildung 19.



- c Um Leckstellen zu finden, besprühen Sie die Schottverschraubung mit einer Seifenwasserlauge. An den Leckstellen sollten Luftblasen auftreten.

ANMERKUNG:

Sprühen Sie die Seifenwasserlauge nicht ins Innere des Differentials.

- c Überprüfen Sie, dass alle undichten Stellen abgedichtet und festgezogen sind.

4 Einbau des Air Locker

- c Bauen Sie die Verschraubung auseinander, säubern Sie die Schraubgewinde und streichen Sie neues Gewindedichtmittel auf, falls die Undichtigkeit anhält.
- c Falls Sie am Dichtringgehäuse eine Undichtigkeit feststellen, montieren Sie es vorsichtig ab und setzen es passgenau wieder an. Beschädigen Sie dabei nicht die O-Ringe und überprüfen Sie, dass die O-Ringe bei der Installation nicht beschädigt wurden.

4.11 Wiedereinbau des Differentials und der Achsen

- c Bestreichen Sie alle Kanten der Differentialabdeckung mit Gewindedichtmittel oder setzen Sie eine Dichtung ein. Montieren Sie anschließend die Abdeckplatte wieder auf dem Gehäuse.
- c Ziehen Sie alle Schrauben der Abdeckplatte mit dem im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers vorgeschriebenen Drehmoment.
- c Bestreichen Sie die flache Oberfläche des Differentialgehäuses (Seite des Dichtringgehäuses) mit Gewindedichtmittel und montieren Sie die Achsen. Stellen Sie sicher, dass das Differential in allen Nuten und Verbindungsstücken korrekt verbunden ist.
- c Installieren Sie die Achsschenkel auf der Seite des Differentialkorbs und ziehen Sie den langen Bolzen auf der Seite des Tellerrad-Drucklagers entsprechend den Ausführungen im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers fest.
- c Rotieren Sie die Achsen auf beiden Seiten und stellen Sie sicher, dass sie sich in zueinander entgegengesetzte Richtungen bewegen. Dies zeigt, dass der Air Locker als offenes Differential unter normalen Bedingungen funktioniert.

ANMERKUNG:

Falls Schwergängigkeit zu beobachten ist, klopfen Sie die Achsschenkel kreisförmig fest, damit das Drucklager plan an den Achsen anliegt.

- c Montieren Sie das Differential entsprechend den Ausführungen im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers.
- c Installieren Sie die Antriebsachse, die Bremsen und Räder wieder entsprechend den Ausführungen im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers.

5 Installation des Luftsystems

5.1 Einbau der Magnetspule

5.1.1 Einbau eines ARB Luftkompressors (siehe Abb. 20)

- c Entfernen Sie einen der Verschlussstopfen vom 1/8" BSP-Anschluss des Kompressortanks.
- c Bestreichen Sie den BSP Gewindenippel (1/8" X 1/8" BSP) mit Gewindedichtmittel, stecken ihn in den BSP-Anschluss und ziehen ihn fest.
- c Bestreichen Sie das freie Ende des Gewindenippels ebenfalls mit Gewindedichtmittel.
- c Bringen Sie den Einlasskanal der Magnetspule (bezeichnet mit '1') auf dem Gewindenippel an und ziehen Sie ihn fest. Bringen Sie die Magnetspule so an, dass die anderen Kompressorteile nicht behindert werden.

ANMERKUNG:

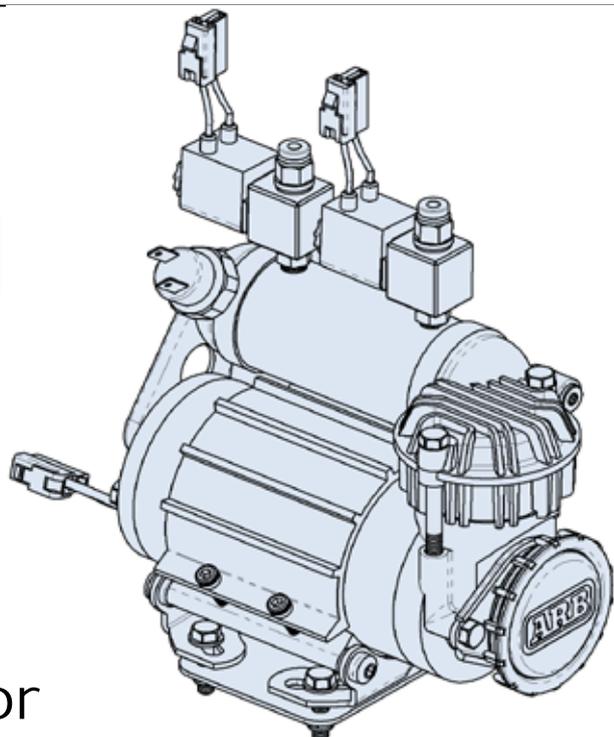
Wenn der *Air Locker* ausgeschaltet wird, stößt die Magnetspule Druckluft durch das kleine Loch in der schwarzen Verschlusskappe aus. Stellen Sie sicher, dass dieses Loch nicht blockiert wird.

- c Streichen Sie das Gewinde des 5mm Bajonettverschlusses mit Gewindedichtmittel ein, bringen Sie es am Außenanschluss (bezeichnet mit "2") der Magnetspule an und schrauben es fest.

Abbildung 20.

ARB

Luftkompressor



5 Installation des Luftsystems

5.1.2 Einbau einer alternativen Luftversorgung

Im Sinne einfacher Montage, guter Luftversorgung und hoher Systemstabilität Ihres/r Air Locker, empfiehlt ARB die Verwendung des Original ARB Luftkompressors. Solange alle folgenden Kriterien erfüllt sind, kann das *Air Locker* Luftsystem jedoch auch mit einer alternativen Luftversorgung verwendet werden:

- c Erreichbarer Mindestdruck von 85PSI [586kPa].
- c Die Luftversorgung sollte ausreichen, den/die *Air Locker(s)* in einem Vorgang aufzuladen, so dass keine Verzögerung entsteht, wenn ein oder zwei Differentiale gesperrt werden.

ANMERKUNG:

Um festzustellen, ob Ihre Luftversorgung genügend Druckluft produziert, schalten Sie Ihren Air Locker ein, schalten Sie ihn aus und schalten Sie ihn erneut ein. Wenn die alternative Luftversorgung diese Schritte durchführen kann, ohne neuen Druck zu erzeugen, ist die Kapazität ausreichend.

- c Versorgung mit sauberer, trockener, rost- und staubfreier Luft
- c Es muss ein 1/8" BSP Anschluss zum Anbringen der *Air Locker* Magnetspule vorhanden sein.
- c Bringen Sie die Magnetspule in unmittelbarer Nähe der Luftversorgung an und sichern sie vor Vibrationen und Erschütterungen.
- c Unter Verwendung von Gewindedichtmittel verbinden Sie die Luftversorgung mit dem 1/8" BSP Einlasskanal der Magnetspule (bezeichnet mit "1" an der Magnetspule).

WICHTIG:

ARB kann keine Garantie für Schäden an Ihrem *Air Locker* übernehmen, die sich auf den Gebrauch von alternativen Luftversorgungen (Druckluftzylindern usw.) zurückführen lassen. Bei Fragen zur Verwendung und Eignung alternativer Luftsysteme mit Ihrem *Air Locker* wenden Sie sich bitte an Ihren ARB Fachhändler.

5 Installation des Luftsystems

5.2 Verlegen und Sichern der Druckluftleitung

Die Verlegung der Druckluftleitung zwischen Luftversorgung (z. B. Kompressor) und Ihrem *Air Locker* hängt von Ihrem Fahrzeugtyp und der Position der Luftversorgung ab. Planen Sie die Verlegung vorausschauend und beachten Sie die folgenden Regeln:

- c Beim Verlegen der Druckluftleitung von der Achse zu einem festen Punkt am Fahrzeug bedenken Sie bitte, dass sich die Achsen bewegen. Stellen Sie sicher, dass die Druckluftleitung auch dann noch genügend Bewegungsfreiheit hat, wenn das Fahrzeug komplett ein- bzw. ausfedert.
- c Vermeiden Sie ein Durchhängen der Druckluftleitung unter dem Fahrzeug; sie könnte mit dem Untergrund in Kontakt kommen und sich an Steinen oder Ästen verfangen

ANMERKUNG:

Ein Befestigen der Druckluftleitung an einer der elastischen Bremsleitungen trägt der Bewegung der Achsen Rechnung und verhindert ein Verdrillen der Leitung.

- c Bevor Sie die exakte Länge der Druckluftleitung zuschneiden, legen Sie sie in ihrer vollen Längen vom Kompressor zum Differential aus.
- c Stellen Sie sicher, dass die Druckluftleitung nicht mit scharfen und scheuernden Gegenständen in Kontakt kommt. Dies führt zu frühzeitigem Verschleiß.
- c Wickeln Sie die Druckluftleitung nicht um enge Krümmungen. Dies könnte die Leitung einknicken und die Luftzufuhr dämpfen oder blockieren.
- c Achten Sie darauf, dass die Druckluftleitung nicht mit der Auspuffanlage Ihres Fahrzeugs in Verbindung kommen kann. Die extreme Hitzeeinwirkung würde zum Schmelzen der Leitung führen.
- c Verlegen Sie die Druckluftleitung nicht länger als nötig. Je länger der Luftschlauch, desto öfter muss der Kompressor nachpumpen.
- c Verwenden Sie zum Fixieren der Druckluftleitung ausreichend Kabelbinder.
- c Schneiden Sie das Ende der Druckluftleitung, das an der Magnetspule angebracht wird, mit einem scharfen Messer auf die exakte Länge, um ein Einknicken des Kupfer-Luftröhrchens am Bajonettverschluss zu verhindern.

5 Installation des Luftsystems

- c Um die Druckluftleitung mit dem Bajonettverschluss der Magnetspule zu verbinden: drücken Sie die Druckluftleitung auf den Verschluss. Ziehen Sie den Flansch des Verschlusses nach außen und drücken Sie die Druckluftleitung fest in den Bajonettverschluss. Drücken Sie den Flansch nach innen und ziehen Sie anschließend noch vorsichtig am Druckluftschlauch, um ihn zu arretieren.

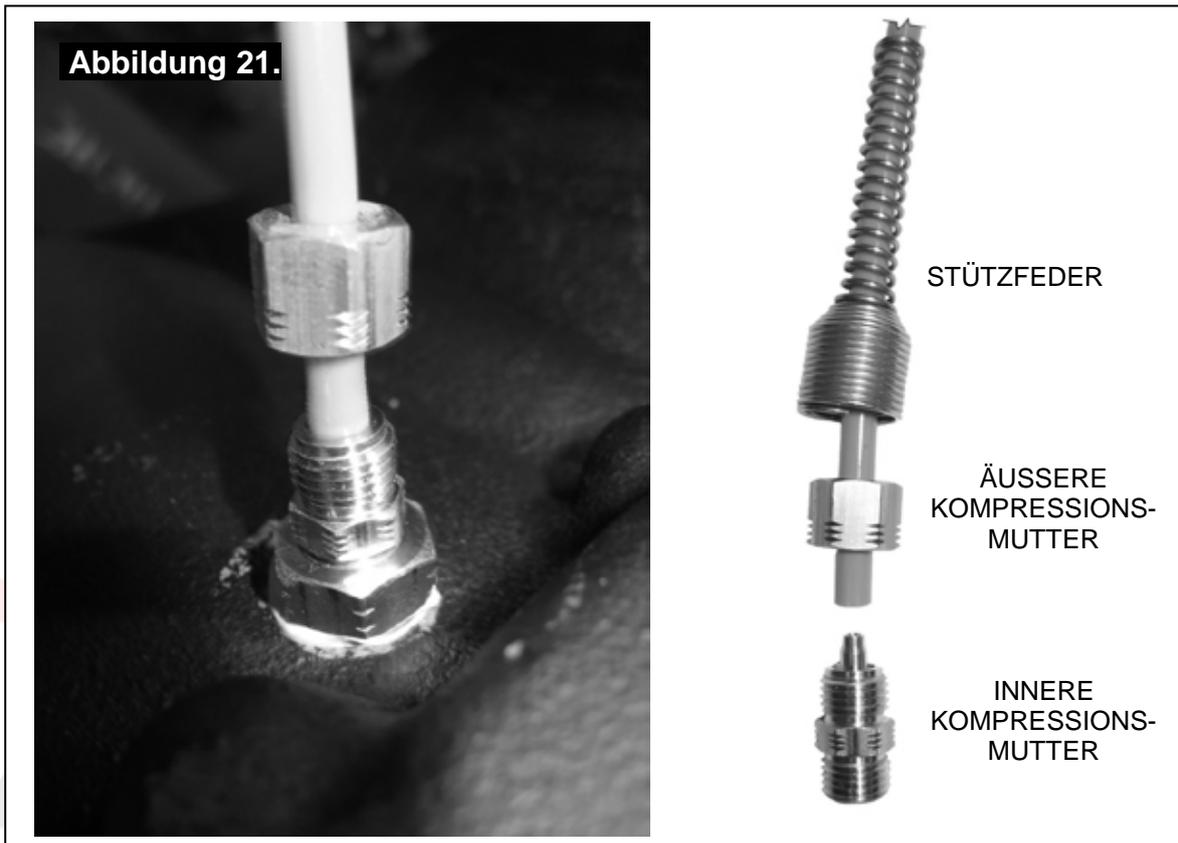
ANMERKUNG:

Um die Druckluftleitung vom Bajonettverschluss der Magnetspule zu entfernen, gehen Sie wie folgt vor: drücken Sie die Druckluftleitung so weit wie möglich in das Anschlussstück und ziehen Sie den Flansch des Verschlusses nach außen. Ziehen Sie nun die Druckluftleitung aus dem Bajonettverschluss.

5.3 Verbinden der Schottverschraubung

- c Kürzen Sie den Druckluftschlauch mit einem scharfen Messer auf die richtige Länge.
- c Schieben Sie die Stützfeder - mit dem schmalen Ende zuerst - auf den Druckluftschlauch (siehe Abb. 21).
- c Schieben Sie die äußere Kompressionsmutter auf den Druckluftschlauch.
- c Schieben Sie die 5mm [0.197"] Klemmhülse auf das Ende des Druckluftschlauchs und lassen Sie ungefähr 5mm des Schlauchs zwischen der Klemmhülse und dem Schlauchende überstehen.

5 Installation des Luftsystems



ANMERKUNG:

Falls das Einführen des Stützröhrchens zu schwierig ist, erwärmen Sie das Ende des Druckluftschlauches in einer Tasse mit kochendem Wasser und machen es so weicher.

- c Schrauben Sie die äußere Kompressionsmutter fest, während Sie die innere Kompressionsmutter mit einem 3/8" Schlüssel festhalten. Das Luftröhrchen ist nun mit der inneren Kompressionsmutter verbunden.

ANMERKUNG:

Die äußere Kompressionsmutter zieht bis zu einem Fixpunkt an. Ein übermäßiges Anziehen trägt nicht zur besseren Abdichtung bei.

- c Schieben Sie die Stützfeder über die äußere Kompressionsmutter.
- c Sichern Sie alle losen Bereiche des Druckluftschlauches mit Kabelbindern.

6 Einbau und Anschluss der elektrischen Anlage

6.1 Einbau der Kontrollschalter

Die *Air Locker* Kontrollschalter können im Fahrzeug problemlos in einen 21mm x 36.5mm [0.83" x 1.44"] Schalterausschnitt eingebaut werden.

ANMERKUNG:

Die Kontrollschalter müssen korrekt eingebaut und verkabelt werden. Erst danach wird die Schalterabdeckung darüber gesteckt. Bitte beachten Sie, dass die Schalterabdeckung im Nachhinein nur sehr schwer zu entfernen ist.

Aus Sicherheitsgründen sollten die *Air Locker* Kontrollschalter an einer Stelle angebracht werden, die vom Fahrer leicht erreichbar ist. Beachten Sie die folgenden Punkte:

- c Die Kontrollschalter **MÜSSEN** fest angebracht werden und sollten während des Fahrzeugbetriebs niemals lose vom Kabelbaum hängen.
- c Die Kontrollschalter sollten vom Fahrer leicht erreichbar sein. Idealerweise sollten die Schalter so angebracht werden, dass eine Bedienung ohne größere Bewegung oder Ablenkung vom Fahren möglich ist.
- c Die Kontrollschalter sollten so angebracht werden, dass der Fahrer problemlos erkennen kann, ob die Schalter ein- oder ausgeschaltet sind.
- c Die Kontrollschalter sollten an einer Stelle angebracht werden, bei der eine unbeabsichtigte Bedienung durch den Fahrer oder Beifahrer ausgeschlossen ist.
- c Die Position des Schalterausschnittes sollte eine Mindestdiefe von 50mm [2"] für die Kontrollschalter des *Air Locker* aufweisen.
- c Die Kontrollschalter sollten an einer Stelle angebracht werden, wo sie keiner Feuchtigkeit ausgesetzt werden (z. B. nicht im unteren Bereich der inneren Türverkleidung).
- c ARB empfiehlt, den *Air Locker* Gefahrenaufkleber (ARB Art. Nr. 210101) in unmittelbarer Schalternähe gut sichtbar anzubringen.

ANMERKUNG:

Falls keine geeignete Einbaustelle in Ihrem Armaturenbrett vorhanden ist, kann bei Ihrem ARB Air Locker Händler eine spezielle Schalterhalterung (geeignet für 1, 2 oder 3 Schalter) erworben werden (siehe Abb. 22).

6 Einbau und Anschluss der elektrischen Anlage



Abbildung 22.

6.2 Anschluss der Kontrollschalter

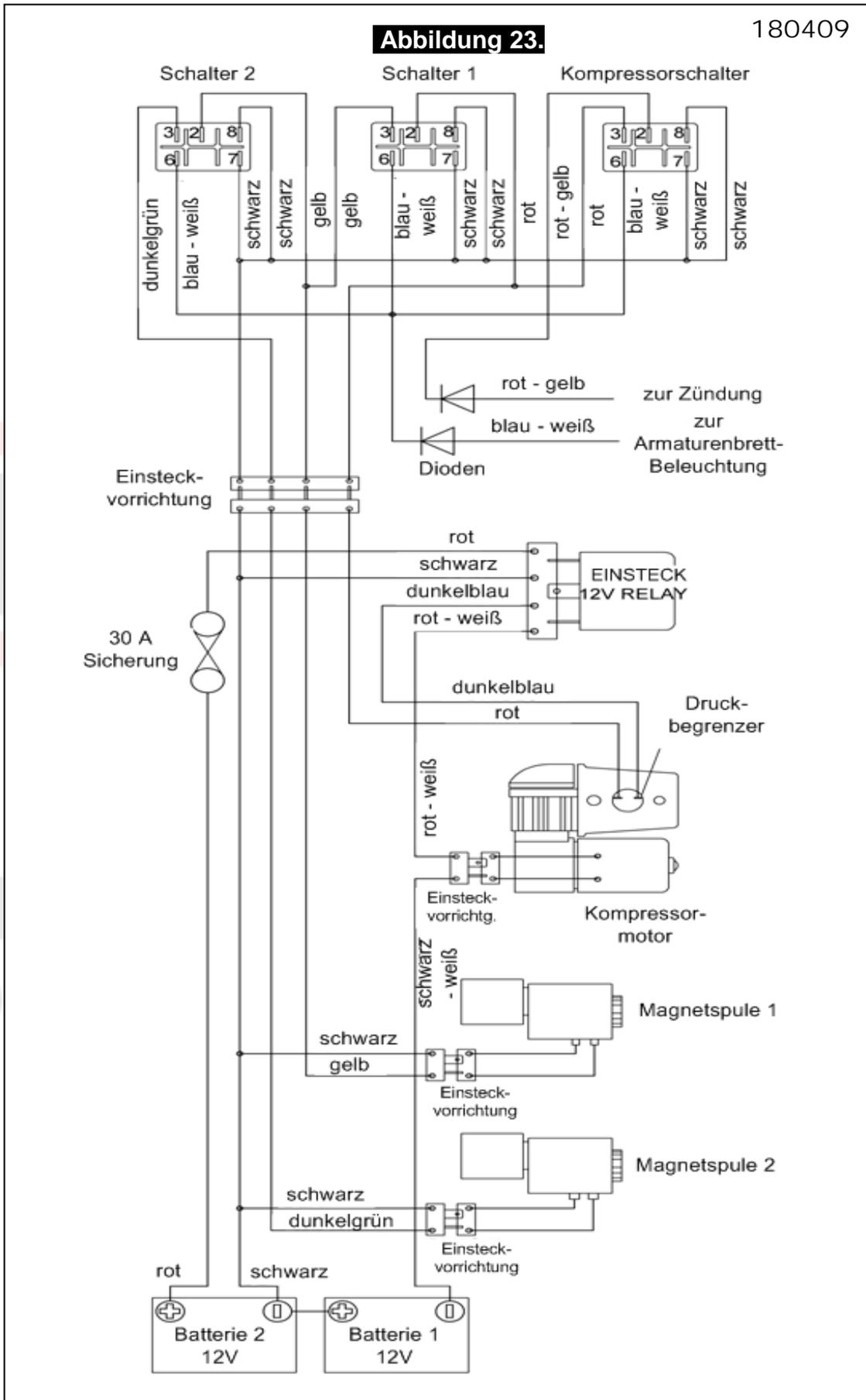
6.2.1 Anschluss an den ARB Luftkompressor

Wenn Sie die *Air Locker* Kontrollschalter und Magnetspule(n) mit dem ARB Luftkompressor verbinden, können alle erforderlichen Anschlusskabel direkt vom mitgelieferten Kabelbaum abgezweigt werden (siehe Abb. 23).

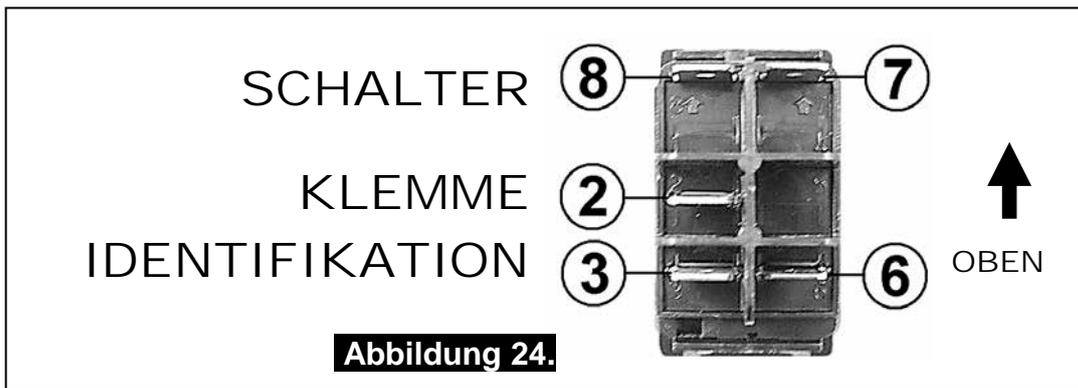
ANMERKUNG: Der Schaltplan 180409 ist beispielhaft abgebildet. Details zur Installation und Einstellung Ihres ARB Luftkompressors finden Sie in dessen Einbauanleitung.

Abbildung 23.

180409



6 Einbau und Anschluss der elektrischen Anlage



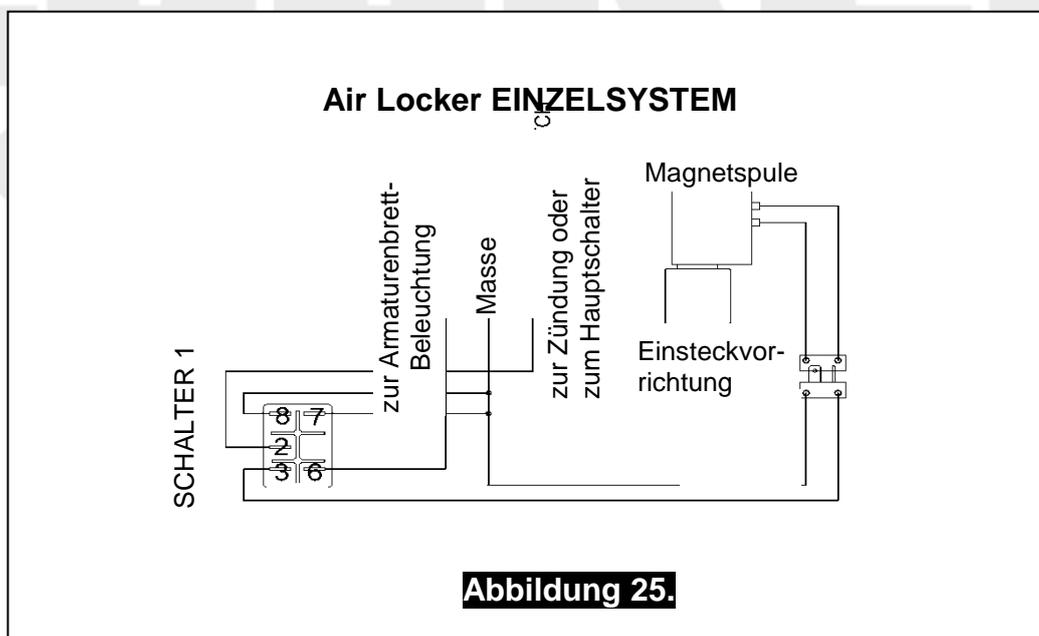
6.2.2 Anschluss an eine alternative Luftversorgung

Wenn Sie die *Air Locker* Kontrollschalter mit einer alternativen Luftversorgung verbinden, sollten abhängig davon, ob Sie einen oder zwei *Air Locker* in Ihrem Fahrzeug anschließen, die Schalter gemäß den Schaltplänen in den Abbildungen 25. und 26. verkabelt werden.

6.2.2.1 Anschluss eines *Air Locker* Einzelsystems

- Wenn Sie nur einen *Air Locker* in Ihrem Fahrzeug installieren, sollte der Kontrollschalter und die Magnetspule in Übereinstimmung mit Abbildung 25. verkabelt werden. Dabei ist es unerheblich, ob Sie den *Air Locker* an der Vorder- oder Hinterachse eingebaut haben.
- Stecken Sie die entsprechende Schalterabdeckung (z.B. 'FRONT' = Vorderachse oder 'REAR'=Hinterachse) auf den Kontrollschalter.

ANMERKUNG: Verwenden Sie Abbildung 24. zum korrekten Anschließen des Schalters.



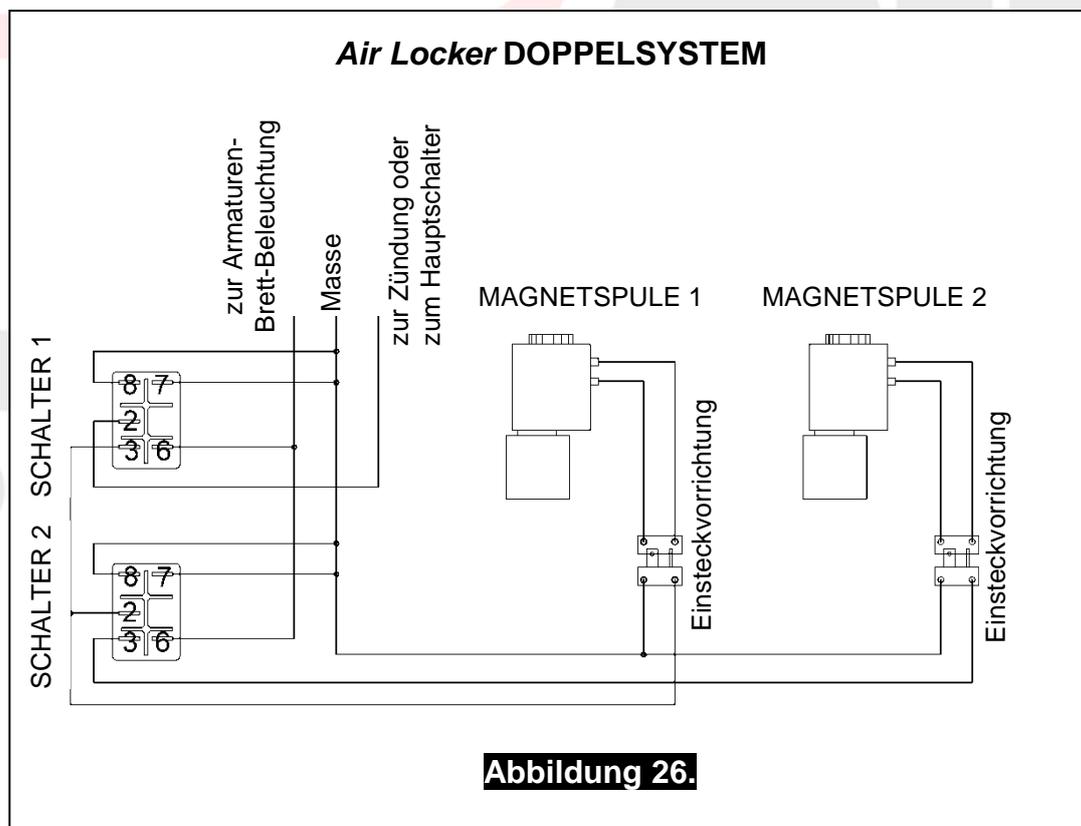
6 Einbau und Anschluss der elektrischen Anlage

6.2.2.2 Anschluss eines *Air Locker* Doppelsystems

- c Wenn Sie zwei *Air Locker* in Ihrem Fahrzeug installieren, sollten die Kontrollschalter und Magnetspulen in Übereinstimmung mit Abbildung 26. verkabelt werden. Aus Sicherheitsgründen erlaubt diese Konfiguration ein Einschalten von MAGNETSPULE 2 nur dann, wenn MAGNETSPULE 1 bereits eingeschaltet ist.
- c Stecken Sie die "REAR AIR LOCKER" (*Air Locker* Hinterachse) Schalterabdeckung auf SCHALTER 1 und die "FRONT AIR LOCKER" (*Air Locker* Vorderachse) Schalterabdeckung auf SCHALTER 2.

ANMERKUNG: Verwenden Sie Abbildung 24. zum korrekten Anschließen der Kontrollschalter.

- c Schalten Sie MAGNETSPULE 1 mit dem Druckluftschlauch, der zum *Air Locker* der Hinterachse führt, und MAGNETSPULE 2 mit dem Druckluftschlauch, der zum *Air Locker* der Vorderachse führt, zusammen.



7 Test und Abschließen der Montage

7.1 Dichtheitsprüfung

- c Parken Sie Ihr Fahrzeug und stellen Sie den Motor ab. Schalten Sie die Luftversorgung an und warten Sie, bis voller Druck aufgebaut ist.

ANMERKUNG:

Wenn der/die *Air Locker* ausgeschaltet ist/sind, sollte sich die Luftversorgung (z. B. Kompressor) auch über längere Zeit nicht wiederaufpumpen müssen. Ein periodisches Wiederaufpumpen, ohne dass der *Air Locker* angeschaltet ist, weist auf eine undichte Stelle am Magnetspulenanschluss oder am Dichtungsring des Kompressortanks hin.

- c Schalten Sie den/die *Air Locker* ein.
- c Der Kompressor sollte sich innerhalb einer Zeitspanne von mindestens 15 Minuten nicht wieder aufpumpen müssen. Sollte sich die Luftversorgung dennoch nachpumpen müssen, weist dies auf eine undichte Stelle im System hin.

ANMERKUNG:

Wenn Sie anstatt eines Kompressors eine alternative Luftversorgung (z. B. Druckluftzylinder oder Luftpumpe mit Riemenantrieb) verwenden, muss das dem Magnetspulenanschluss vorgelagerte Luftsystem mit einem Manometer und in Reihe geschalteten Absperrventilen auf undichte Stellen geprüft werden (siehe Abb. 19.).

- c Ist eine undichte Stelle vorhanden, besprühen Sie alle Luftanschlüsse mit Seifenlauge oder Lecksuchspray, während der Kompressor voll aufgepumpt ist. An undichten Stellen sollten sich Luftblasen bilden.
- c Überprüfen Sie, dass alle Verschraubungen ordnungsgemäß festgezogen sind.
- c Bauen Sie die Anschlüsse auseinander, säubern Sie die Gewinde und tragen Sie erneut Gewindedichtmittel auf, wenn die Undichtigkeit anhält.

7 Test und Abschließen der Montage

7.2 Prüfung des Air Locker Betriebs

Um zu überprüfen, dass das Luftsystem, die Elektrik und Ihr *Air Locker* Differential korrekt funktionieren, gehen Sie folgendermaßen vor:

- c Heben Sie Ihr Fahrzeug mit einer Hebebühne so weit an, dass sich die Räder frei drehen können
- c Lösen Sie die Handbremse, schalten Sie in den Leerlauf (Gang ‚N‘ bei Automatikgetrieben) und schalten Sie den *Air Locker* aus.
- c Schalten Sie die Zündung Ihres Fahrzeugs an OHNE den Motor zu starten. Das große Kontrollleuchten-Symbol des *Air Locker* Kontrollschalters sollte nicht aufleuchten.
- c Schalten Sie den Kompressor (oder alternative Luftversorgung) an.
- c Drehen Sie ein Rad mit der Hand.
- c Schalten Sie den *Air Locker* am Kontrollschalter ein. Das große Kontrollleuchtensymbol auf der Schalterabdeckung sollte aufleuchten.
- c Drehen Sie das gleiche Rad noch einmal.
- c Beide Räder sollten sich jetzt zusammen in die gleiche Richtung drehen.
- c Schalten Sie den *Air Locker* Kontrollschalter erneut aus.
- c Drehen Sie das gleiche Rad noch einmal.
- c Die Räder sollten sich erneut in entgegengesetzte Richtungen drehen.

7.3 Wiederabdichten und Auffüllen des Differentials

ANMERKUNG:

Schlagen Sie im *ARB Air Locker Bedienungs- und Servicehandbuch* unsere Empfehlungen für Differentialöle nach.

- c Ersetzen Sie die Differentialabdeckung mit Dichtmasse oder einer neuen Dichtung, welche zu Ihrem Fahrzeugmodell passt.
- c Füllen Sie das Differentialöl bis zum Kontrollloch wieder auf.
- c Drehen Sie den Differentialkorb zweimal um die eigene Achse.
- c Überprüfen Sie erneut den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Differentialöl nach.
- c Ersetzen Sie den Einfüllstutzen. Verwenden Sie vor dem Einschrauben des Schraubverschlusses Gewindedichtmittel.
- c Säubern Sie das Differentialgehäuse sorgfältig von allen Verschmutzungen.

7 Test und Abschließen der Montage

7.4. Checkliste nach der Montage

Nachdem die Montage des *Air Locker* abgeschlossen ist, empfehlen wir Ihnen, die folgende Checkliste durchzugehen und sicherzustellen, dass Sie keinen dieser wichtigen Einbauschritte ausgelassen haben:

- c Das Luftsystem ist auf Dichtigkeit überprüft worden.
- c Bei den Schrauben des Tellerrades ist Schraubensicherungsmittel verwendet worden.
- c Alle Verschraubungen sind mit einem fehlerfreien Drehmomentschlüssel entsprechend den Angaben im Service-Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers angezogen worden.
- c Das Differentialöl entspricht den Empfehlungen von ARB und wurde vollständig aufgefüllt.
- c Alle Druckluftleitungen und Verkabelungen sind ordnungsgemäß verlegt und mit Kabelbindern gesichert worden.
- c Die Kontrollschalter sind so angebracht worden, dass sie bequem vom Fahrer bedient und nicht versehentlich eingeschaltet werden können.
- c Die Kontrollschalter funktionieren korrekt und leuchten auf, wenn der *Air Locker* eingeschaltet ist.
- c Alle Fahrer, die den *Air Locker* benutzen, haben das *ARB Air Locker Bedienungs- und Servicehandbuch* vollständig gelesen und verstanden.
- c Der *Air Locker* Warnaufkleber befindet sich in unmittelbarer Nähe des Kontrollschalters.

INSTALLATION DURCH: _____

INSTALLATIONSdatum: _____

KILOMETERSTAND: _____

ARB AIR LOCKER SERIENNR.: _____

8.1 Explosionszeichnung (siehe detaillierte Teileliste umseitig)

RD182
NISSAN R180A, 27 SPL, 8 BOLT RG

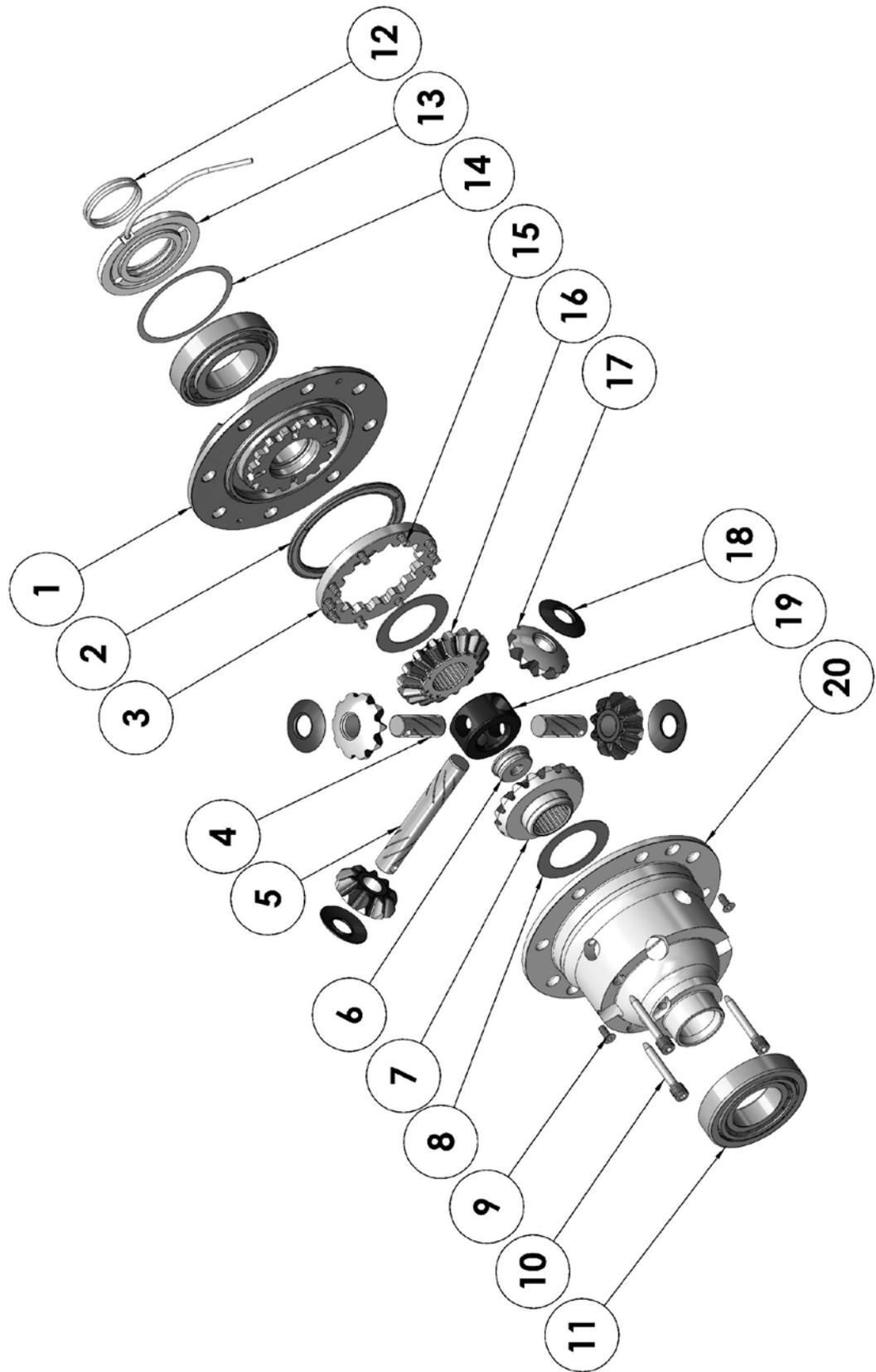


Abbildung 27.

8 Teileliste

8.2 Detaillierte Teileliste

(Siehe Explosionszeichnung in Abb. 27)

AIR LOCKER MODELL Nr. :		RD182	
Teil Nr.	Menge	Beschreibung	Art. Nr.
1	1	ZYLINDERKAPPE	028518
2	1	VERBUNDDICHTUNG	160701
3	1	SCHIEBEZAHNRAD	050808
4	2	KURZER BOLZEN	060309
5	1	LANGER BOLZEN	060108
6	1	DRUCKLAGER	**728JA32
7	1	PLANETENRAD ANTRIEBSWELLE	**728JA32
8	2	ANLAUFSCHEIBE	151008
9	2	ANGESENKTE SCHRAUBE	200213
10	3	HALTERUNG	120601
11	*	WALZENLAGER	NICHT IM LIEFER-UMFANG
12	2	O-RING DES DICHRINGGEHÄUSES	160221
13	1	DICHRINGGEHÄUSE	081820
14	1	DISTANZSCHEIBENSATZ	SHK008
15	10	GEGENFEDER	150113
16	1	PLANETENRAD ANTRIEBSWELLE	**728JA32
17	4	AUSGLEICHSRAD	**728JA32
18	4	ANLAUFSCHEIBE	151114
19	1	CENTER BLOCK	070702
20	1	DIFFERENTIALGEHÄUSE	013118
*	1	SCHOTTVERSCHRAUBUNG, O-RING	170111
*	1	BAJONETTVERSCHLUSS, 5mm-1/8" BSP	170201
*	1	LUFTRÖHRCHEN (5mm Durchmesser x 6m Länge)	170301
*	1	GEWINDENIPPEL, 1/8" BSP)	170501
*	1	MAGNETSPULE (12V)	180103
*	1	KONTROLLSCHALTER	180209
*	1	KONTROLLSCHALTERABDECKUNG 'FRONT'	180210
*	10	KABELBINDER	180301
*	1	WARNSCHILD	210101
*	1	AUFKLEBER	210102
*	1	BEDIENUNGS- UND SERVICEHANDBUCH	210200
*	1	EINBAUANLEITUNG	

* In Explosionszeichnung nicht eingezeichnet

** Nur als komplettes 6-Gang-Set erhältlich